



**ROTEC**  
Endless Creativity



Máy ép lọc bùn khung bản



Máy ép thủy lực



Hệ thống phun bi làm sạch bề mặt





**Công nghệ tiên tiến - giải pháp hiệu quả**



**Phát triển bền vững - sáng tạo không ngừng**



## MÁY PHUN BI BĂNG TẢI CON LĂN

Máy phun bi dạng băng tải con lăn (loại model RRC) có công dụng làm sạch, tẩy bề mặt kim loại như thép tấm, thép ống, thép hình và các kết cấu thép được chế tạo. Sau quá trình làm sạch, bề mặt sản phẩm luôn đạt được yêu cầu SA 2.5 ÷ SA 3 theo tiêu chuẩn.



Steel Shot



Steel Grit



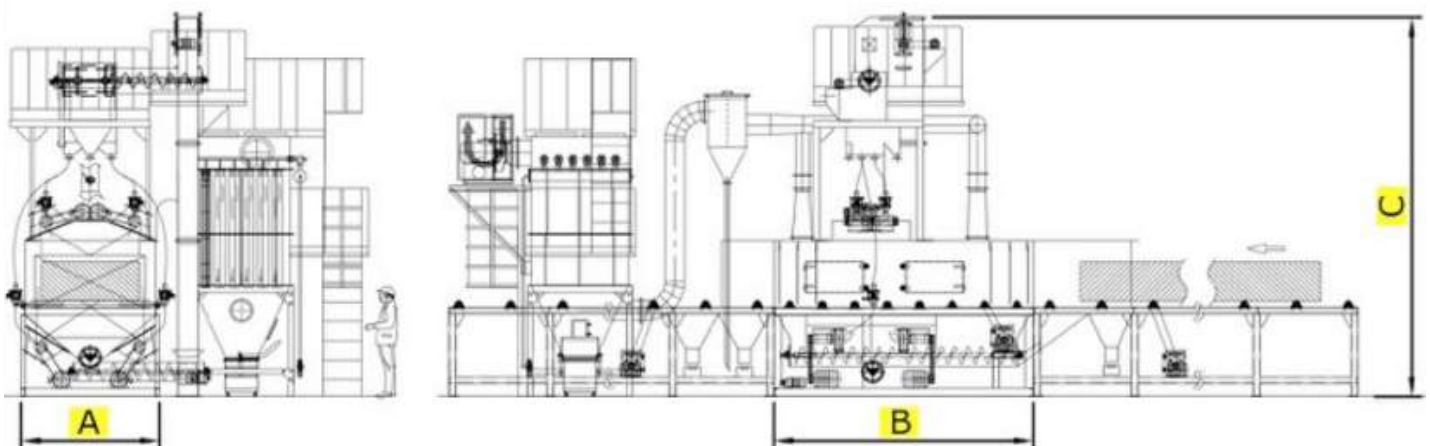
(Note: Other metallic abrasives can also be used)

### Ví dụ sản phẩm gia công



Thông số kỹ thuật	RRC-4FT90	RRC-4RA371
Chiều rộng tối đa chi tiết [mm]	1200	1500
Chiều cao tối đa chi tiết [mm]	350	600
Chiều dài tối đa chi tiết [mm]	3000	3000
Công suất tiêu thụ điện	2 x 7.5 Hp (5.5 Kw)	2 x 15 Hp (11 Kw)
	2 x 10 Hp (7.5 Kw)	2 x 20 Hp (15 Kw)
Lượng khí tiêu thụ	30.6 m <sup>3</sup> /h (6 bar)	30.6 m <sup>3</sup> /h (6 bar)
Tổng năng lượng tiêu hao	60 Hp (44.75 Kkw)	101 Hp (75.25kw)

### Bản vẽ





## MÁY PHUN BI GIÁ TREO XOAY TRÒN

Các máy phun bi giá treo dạng xoay tròn (Kiểu máy RHL) được sử dụng rất phổ biến cho các khách hàng yêu cầu làm sạch hoặc loại bỏ cát từ cho các chi tiết đúc. Cấu hình máy linh hoạt cho phép khách hàng hạn chế tối đa các yêu cầu về không gian cho thiết bị, làm cho máy này có lựa chọn ưa thích trong các xưởng đúc.

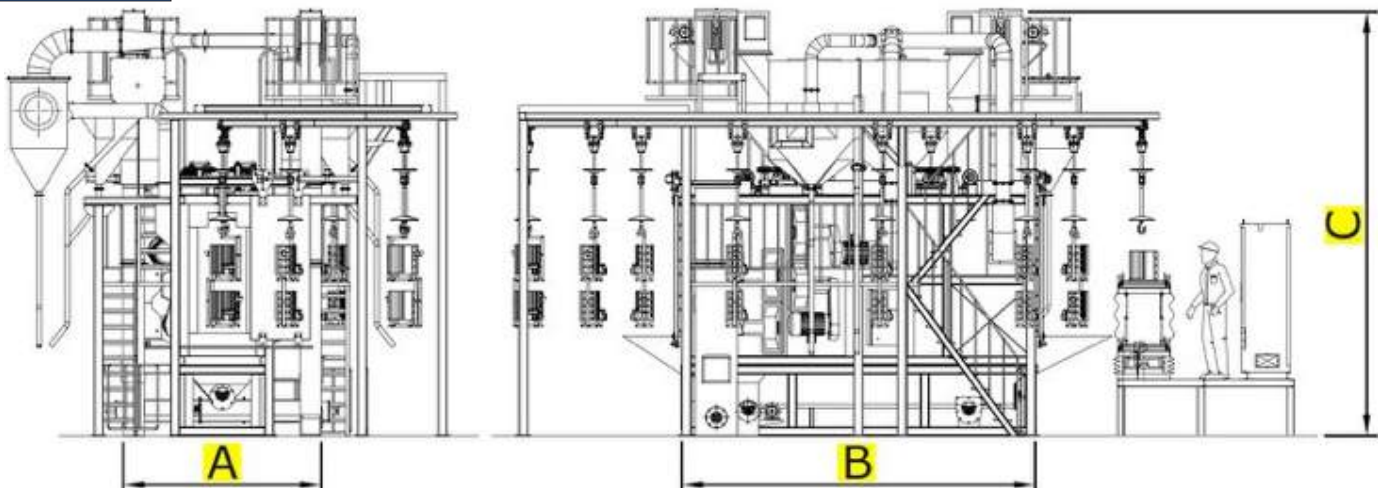
Thông số kỹ thuật		RHL- 8RA371-AD
Đường kính giá treo [mm]		800
Chiều cao giá treo [mm]		1100
Trọng lượng /mẻ[kg]		500
Thời gian bắn/ mẻ (phút)		100
Công suất tiêu thụ điện		4 x 20 Hp (15 Kw)
		4 x 25 Hp (18.5 Kw)
Lượng khí tiêu hao		51 m <sup>3</sup> /h (6 bar)
Tổng năng lượng tiêu thụ		204 Hp (152 Kw)
Kích thước máy [mm]	A	2800
	B	5000
	C	6000



### Ví dụ sản phẩm gia công



### Bản vẽ



## MÁY PHUN BI BĂNG TẢI CUỐN

Máy phun bi băng tải cuốn phù hợp cho việc làm sạch các chi tiết nhôm đúc, thép đúc. Máy có hệ thống nạp và tháo sản phẩm dễ dàng.

Ưu điểm của máy:

- Tự động nạp và tháo sản phẩm
- Băng tải cao su chịu mài mòn cao
- Chi phí sản xuất thấp
- Năng suất cao, không gây ô nhiễm.

### Ví dụ sản phẩm gia công

Trước



Sau



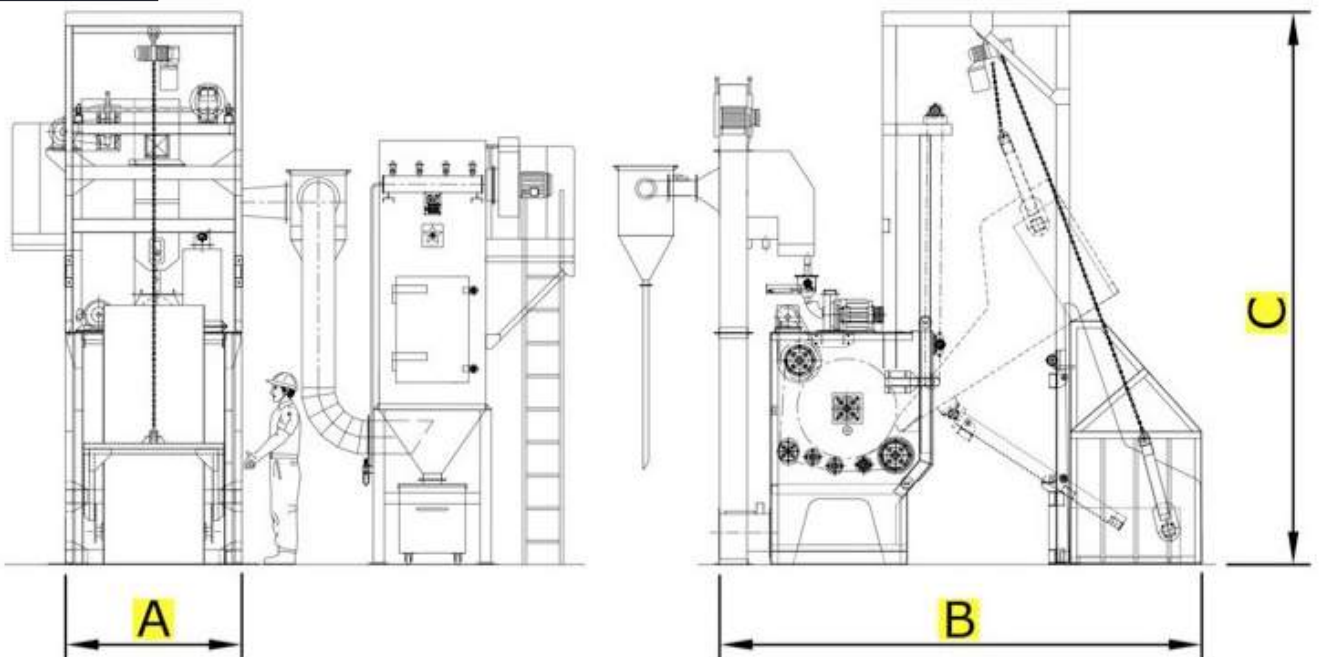
RT-500/  
RT-1000



RT-60

Thông số kỹ thuật		RT 60	RT 500	RT 1000
Thể tích khoang phôi [m <sup>3</sup> ]		0.05	0.3	0.6
Trọng lượng chi tiết [kg]		70	500	1000
Công suất tiêu thụ điện		1 x 3 Hp (2,2 Kw)	1 x 20 Hp (15 Kw)	1 x 30 Hp (22.5 Kw)
Tổng năng lượng tiêu thụ		5 Hp (3.7 Kw)	33 Hp (24.7 Kw)	52 Hp (39 Kw)
Kích thước máy [mm]	A	1000	1600	1800
	B	900	4400	5000
	C	2500	5100	5800

### Bản vẽ



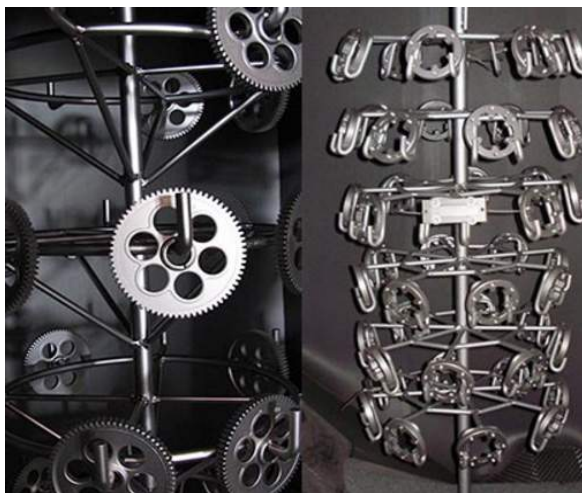


## MÁY PHUN BI GIÁ TREO ĐƠN



Máy phun bi dạng giá treo đơn (Kiểu máy RFH) phù hợp cho phun bi chi tiết có kích thước trung bình. Máy có một giá treo bên trong buồng phun, máy phun bi dạng này được sử dụng chủ yếu trong ngành công nghiệp ô tô. Máy này được thiết kế theo cách mà các bộ thu bụi được đưa vào cơ thể chính của máy, do đó hạn chế các yêu cầu không gian.

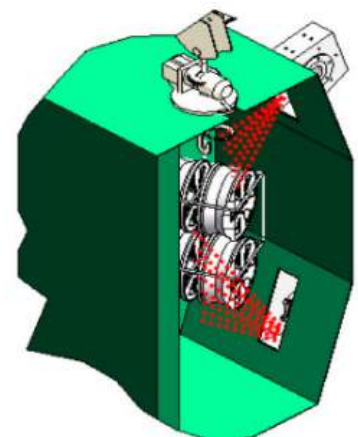
- Máy thiết kế nhỏ gọn giảm thiểu yêu cầu về không gian
- Dễ tháo lắp sản phẩm
- Dễ vận hành và bảo trì
- Chi phí đầu tư thấp
- Không gây ô nhiễm môi trường



### Ví dụ sản phẩm gia công



Thông số kỹ thuật		RFH - 2A	RFH - 2FT
Đường kính của chi tiết [mm]		300	500
Chiều cao tối đa chi tiết [mm]		500	600
Trọng lượng/ mẻ [kg]		50	75
Thời gian bắn/mẻ(phút)		10	8
Công suất tiêu thụ		2 x 3 Hp (2.2 Kw)	2 x 10 Hp (7.5 Kw)
Lượng khí tiêu hao		13.6 m <sup>3</sup> /h(6 bar)	20.4 m <sup>3</sup> /h(6 bar)
Tổng năng lượng tiêu thụ		10 Hp (7.5 Kw)	25 Hp (18.5 Kw)
Kích thước máy [mm]	A	1400	1700
	B	2100	2500
	C	3600	4100

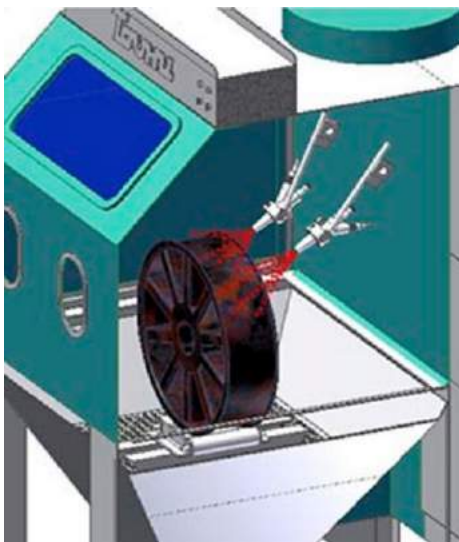


## MÁY PHUN BI CẦM TAY



Máy phun bi dạng tay cầm sở hữu các tính năng của công nghệ luồng gió mới nhất. Máy phun bi dạng tay cầm (trong trường hợp của mô hình RHC-10 là một phiên bản thổi áp suất) cung cấp một giải pháp chuẩn về bề mặt hiệu suất cao mà đạt được một kết thúc mịn và đẹp. Thân thiện môi trường, đảm bảo sức khỏe và đồng thời cung cấp cho khách hàng một chi phí giải pháp hiệu quả.

Lĩnh vực ứng dụng bao gồm việc làm sạch, tẩy rửa, chạm khắc và hoàn thiện bề mặt của phôi khác nhau như: phụ tùng ô tô, bánh xe hợp kim, bánh răng, khuôn mẫu, kính màu,... Một loạt các chất mài mòn có thể được sử dụng, chẳng hạn như thép shot, oxit nhôm, cắt dây điện và kính hạt.



Thông số kỹ thuật		RHC-90	RHC-100
Chiều rộng max chi tiết (mm)		400	500
Chiều cao max chi tiết (mm)		300	400
Đường kính bàn quay (mm)		-	800
Trọng lượng máy (kg)		40	400
Công suất đèn chiếu sáng (W)		2x60	2x60
Đường kính ống hút (mm)		9	9
Lượng khí tiêu thụ		60 m <sup>3</sup> /h ( 6 bar )	60 m <sup>3</sup> /h ( 6 bar )
Tổng năng lượng		0.5 Hp (0.35 Kw)	1 Hp (0.75 Kw)
Kích thước máy [mm]	A	900	2000
	B	1200	1300
	C	2000	2600
	D	-	750

### Dụng cụ bi phun

Steel Shot



Steel Grit



Cut Wire



Stainless Steel Shot



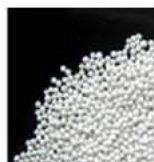
Aluminium Oxide



Glass Beads



Ceramic Beads



Plastic Media



### Ví dụ sản phẩm gia công

Trước



Sau





## MÁY ÉP THỦY LỰC 4 TRỤ



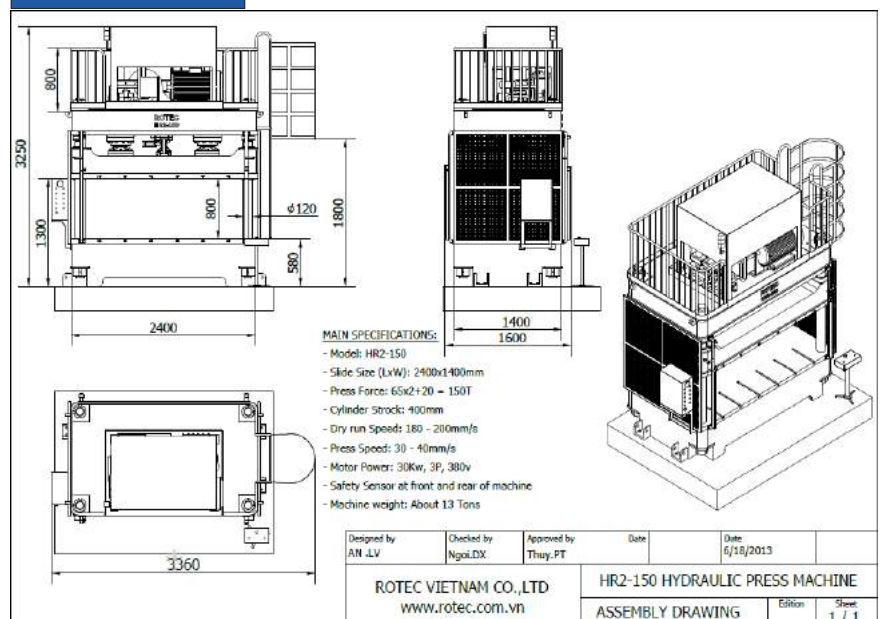
Máy ép thủy lực 4 trụ (loại model HR2) được thiết kế đặc biệt sử dụng các khuôn để tạo khối cho các sản phẩm trong các ngành công nghiệp như luyện kim, đúc, máy móc,... Máy thông qua truyền thủy lực để tạo ra các hình, khối khác nhau cho sản phẩm với thông số kỹ thuật khác nhau. Bốn cột của máy ép thủy lực là thiết bị lý tưởng để ép khuôn với các tính năng cấu trúc hợp lý, vận hành dễ dàng và tự động hóa cao.



Thông số kỹ thuật	HR2-63	HR2-100	HR2-150	HR2-160	HR2-200	HR2-315	HR2-400
Lực ép định mức, tấn	63	100	150	160	200	315	400
Áp suất thủy lực tối đa,	25	25	25	25	25	25	25
Hành trình con trượt	500	600	400	700	700	800	800
Hành trình knock-out, mm	200	200	200	200	250	300	300
K. cách con trượt-bàn	800	900	1050	1050	1100	1250	1300
Vận tốc, mm/giây:							
- Xuống nhanh	100	22	120	120	100	100	100
- Xuống thường	20	14	10	10	12	5	4
- Lên	60	47	60	60	52	60	60
Kích thước bàn máy							
- Từ trái sang phải	560	680	2400	1000	1000	1200	1200
- Từ trước ra sau	500	580	1400	800	900	1200	1200



### Bản vẽ





## MÁY ÉP THỦY LỰC CHỮ H

- + Hệ thống điện và hệ thống thủy lực hoạt động êm, phù hợp với các hoạt động ép.
- + Các bộ phận của máy dễ dàng vận hành, có thể điều chỉnh áp suất để hạn chế áp lực đầu nén, tốc độ của đầu ép thủy lực có thể thay đổi được cho phép việc điều hành thay đổi tốc độ phù hợp cho nhiều công việc khác nhau
- + Hệ thống chân van được điều khiển bằng chân
- + Dễ dàng thay đổi đầu piston để phù hợp với mỗi mục đích khác nhau.
- + Tốc độ của động cơ thấp.
- + Bơm cung cấp thủy lực hoạt động với tốc độ thấp, hoạt động an toàn.
- + Máy được thiết kế hệ thống tự khóa để đảm bảo an toàn khi không hoạt động.
- + Hoạt động kép của xi lanh cho phép sức ép bằng với lực ép của đầu piston
- + Thời gian thủy lực cho phép nâng theo chiều thẳng đứng của bàn máy.
- + Có khả năng chứa dầu cao.
- + Dầu vẫn giữ được ở nhiệt độ thấp, đạt hiệu quả làm việc cao hơn và hoạt động của máy được an toàn hơn.



Thông số kỹ thuật		RHF-25	RHF-30	RHF-50	RHF-100	RHF-150
Công suất		1.5 HP	5 HP230 (1pha)	5 HP230 (1pha)	10 HP (3pha)	11 HP (3pha)
Đường kính lòng trong (mm)		102	127	152	203	254
Hành trình (mm)		305	305	305	305	406
Tốc độ ép (mm/phút)	Ép	254	737	508	508	610
	Hồi	330	965	610	660	711
Lực ép (tấn)		25	30	50	100	150
Trọng lượng máy (kg)		182	636	545	1091	1636
Kích thước máy	A	914	1905	1930	1930	2134
	B	610	1067	1067	1067	1219
	C	864	1372	1372	1372	1626
	D	305	864	889	838	813
	E	178	229	254	330	419
	F	610	762	762	813	965

## MÁY ÉP THỦY LỰC CHỮ C



Máy thủy lực chữ dạng chữ C (model RCF) được chế tạo với hệ thống điều khiển kép, máy được bổ sung thêm nút bấm điện, nút dừng khẩn cấp khi có sự cố và một bàn đạp chân nên người điều khiển có thể chọn một trong hai cách điều khiển: sử dụng nút bấm hoặc sử dụng bàn đạp chân. Tất cả các hệ thống điện, thủy lực và các chi tiết máy đều được thiết kế theo đúng tiêu chuẩn công nghiệp và được sử dụng rất rộng rãi trên thị trường.

Cấu tạo máy:

1. Van điều chỉnh và điều khiển cho phép hạn chế áp lực
2. Bảng điều khiển hành trình
3. Công tắc đảo chiều
4. Công tắc điều chỉnh áp suất, áp lực
5. Hệ thống Piston của máy
6. Hệ thống điều khiển lập trình PLC

Thông số kỹ thuật		RCF-25	RCF-50	RCF-75	RCF-100	RCF-150
Lực ép lớn nhất		635	1270	1905	2540	3810
Tốc độ chạy nhanh(mm/ phút)		1521	1597	2667	2108	2286
Tốc độ ép (mm/ phút)		660	787	330	254	508
Tốc độ hồi (mm/ phút)		6553	5563	3556	2642	3048
Kích thước bàn máy(trái sang phải)	A	533	660	864	864	864
Kích thước bàn máy(trước ra sau)	B	406	508	508	508	508
Chiều rộng rãnh T	C	102	102	102	102	102
Khe sáng	D	457	457	521	521	521
Hành trình lớn nhất	E	305	305	381	381	381
Kích thước tâm đến họng máy	F	279	330	330	330	330
Chiều cao bàn ép dưới	G	914	914	876	876	876
Chiều sâu máy (mm)	H	1168	1473	473	473	473
Chiều cao máy (mm)	I	2210	2261	2591	2591	2591
Chiều rộng máy (mm)	J	660	787	940	965	991
Kích thước bàn ép(Trái sang phải)	K	533	660	864	864	864
Kích thước bàn ép(Trước ra sau)	M	406	508	508	508	508
Động cơ		5HP	10HP	10HP	10HP	10HP





## MÁY ÉP BÙN KHUNG BẢN



Thông số kỹ thuật	Kích thước khung bản	Số khung bản	Tổng diện tích lọc (m <sup>2</sup> )	Khả năng chứa bùn
RTFP48	1200 x 1200	47	114	2850
RTFP42	1060 x 1060	41	63	1575
RTFP40	1000 x 1000	39	60	1500
RTFP36	900 x 900	35	45	1125
RTFP32	810 x 810	31	30	588
RTFP30	760 x 760	29	24	460
RTFP24/40	600 x 600	39	20	400
RTFP24	600 x 600	23	12	240
RTFP20	500 x 500	19	7.6	110
RTFP18	470 x 470	17	4.8	72
RTFP14	350 x 350	13	2.07	31
RTFP10	250 x 250	9	0.8	10

### Đặc tính kỹ thuật của hệ thống:

- Máy làm việc theo nguyên tắc từng mẻ, thời gian một mẻ từ 30 phút tới 8 giờ tùy theo từng loại bùn
- Khung máy được chế tạo bằng thép kết cấu, sơn Epoxy, chịu lực ép lên đến 120 Tấn
- Bản lọc kích thước tiêu chuẩn: 600x600x60mm; 800x800x60mm; 1000x1000x60mm; 1200x1200x60mm, vật liệu PP hoặc FRP, số khung bản từ 15 tới 120 khung/máy
- Vải lọc bằng chất liệu PP, PE, PPS,... chịu được môi trường acid, kiềm
- Lực ép các khung bản từ 50 đến 100 Tấn
- Độ dày bánh bã 35mm, độ ẩm bã sau ép đạt đến 65 – 68%
- Mẫu mã kiểu dáng công nghiệp phù hợp; kết cấu vững chắc vận hành và bảo dưỡng dễ dàng
- Cơ cấu xả bã bằng tay hoặc tự động bằng cơ khí kết hợp với băng tải chuyển bã
- Áp suất làm việc của hệ thống thủy lực từ 120 210 bar
- Bộ nguồn thủy lực từ 2HP đến 30HP, bơm bánh răng
- Điện áp sử dụng 3 pha 380V

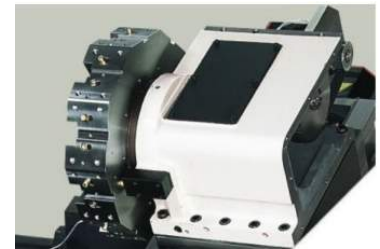


## Máy tiện CNC NEX

Hãng : Takisawa, Đài Loan



FANUC CNC CONTROL



Thông số kỹ thuật			NEX 105	NEX 106	NEX 108	NEX 110	NEX 115
Khả năng	Vòng xoay trên giường	mm	400	350	400	495	600
	Vòng xoay trên bàn dao	mm	280	280	320	400	600
	Đường kính tiện tiêu chuẩn	mm	200	190	210	287	370
	Đường kính tiện lớn nhất	mm	220	240	320	400	600
	Chiều dài tiện lớn nhất	mm	185	288	481	657	956
Hành trình	Trục X	mm	130	140	180	220	330
	Trục Z	mm	200	350	530	710	1000
Trục chính	Tốc độ trục chính	v/ph	6000	5000	4000	3500	2500
	Kích thước mâm cặp	inch	6'	6'	8'	10' & 12'	15' & 18'
	Lỗ trục chính		FLAT140	FLAT140	A2-6	A2-8	A2-11
	Đường kính lỗ xuyên tâm	mm	53	56	63	86	117
	Đường kính vòng bi	mm	80	80	100	120	160
Mâm dao	Loại mâm dao		T8	T12	T12	T10	T10
	Chiều cao dao cán vuông	mm	20	20	25	25	32
	Đường kính dao cán tròn	mm	25	32	40	50	50
Ụ động	Hành trình ụ động	mm	150	290	435	580	-
	Đường kính lỗ	mm	55	75	75	110	110
	Độ côn		MT3	MT4	MT4	MT5	MT5
	Hành trình trục ụ động	mm	80	100	100	150	120
Ăn phôi	Hành trình nhanh trục X	m/ph	20	24	20	18	20
	Hành trình nhanh trục Z	m/ph	20	30	24	22	24
Động cơ	Trục chính	kw	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11	15/18.5	22/26
	Động cơ servo trục X	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	4
	Động cơ servo trục Z	kw	1.2	2.5	2.5	2.5	4
Nguồn điện		KVA	13.7	19	21	35	49
Thùng chứa	Dầu thủy lực	L(KW)	20	40 (1.5)	40 (1.5)	40 (1.5)	40 (1.5)
	Dầu làm mát	L(KW)	90	160 (0.4)	20(0.4)	220 (0.4)	230 (0.4)
	Dầu bôi trơn	L(KW)	2	2(0.004)	2(0.004)	2(0.004)	2(0.004)



## Máy phay CNC model LVC 600

Hãng : Mazak, Nhật bản



Thông số kỹ thuật		LCV 600FX	LCV 600G	LCV 600H
Hành trình trục X, Y, Z	mm	900x600x450	900x600x450	900x600x450
Hành trình trục B	v/ph	130	-	-
Khoảng cách từ trục chính đến bàn máy	mm	60-510	350-800	65-510
Kích thước bàn làm việc	mm	φ450 x 600	φ1050 x 600	φ1050 x 600
Khả năng chịu tải của bàn máy	kg	460	800	800
Kích thước rãnh chữ T	mm	14H8 T-slotxP60x6 rãnh	18H8 T-slotxP110x5 rãnh	18H8 T-slotxP110x5 rãnh
Tốc độ của trục chính	v/p	12000	12000	20000
Công suất motor trục chính	kW	11/15	11/15	11/15
Momen trục chính	kg.m	9,7/7,1	9,7/7,1	9,7/7,1
Tốc độ chạy dao nhanh trục X,Y,Z	m/ph	20/20/20	20/20/20	20/20/20
Côn trục chính	-	BT40 (tùy chọn BBT40)	BT40 (tùy chọn BBT40)	BT40 (tùy chọn BBT40)
Thời gian thay dao (T-T)	-	Dạng dù	Dạng dù	Dạng dù
Số ổ dao ở ATC	dao	15	15	15
Không gian xưởng yêu cầu	mm	2500x2725x3140	2500x2725x3140	2500x2725x3140
Khối lượng	kg	10000	10000	10000



## Máy cắt CNC VERSAGRAPH DXI

Hãng sản xuất : Koike, Nhật Bản



Thông số kỹ thuật		VERSAGRAPH 4000DXI, 4500DXI, 5000DXI, 5500DXI, 6000DXI
Khung chính		Kiểu cổng, dẫn động hai phía
Chiều rộng cắt hữu dụng	mm	3000/3500/4000/4500/5000
Khoảng cách ray	mm	4000/4500/5000/5500/6000
Chiều dài cắt hữu dụng	mm	2100-15000
Phương pháp chuyển động		Thanh răng - bánh răng cho cả trục X và Y
Tốc độ cắt	mm/ph	1 - 6000
Tốc độ chạy nhanh/ vạch dầu	mm/ph	18000/12000
Hệ điều khiển CNC		D180iFS, D160iFS
Định dạng NC		EIA 9Mý), ESSi (Châu Âu)
Thư viện hình cắt định sẵn		60 hình chuẩn
Số lượng mỏ		Tối đa 8mỏ
Khoảng cách giữa các mỏ	mm	Nhỏ nhất 125
Khả năng cắt Oxy-gas	mm	6 - 100
Điện áp nguồn	V	1 pha, 100/110, 3pha, 200/220





## Máy cắt dây EDM

Hãng sản xuất:

Goldsun, Trung Quốc



MODEL	GS-5080A	GS-6380A	GS-6310A	GS-8010A	GS-1012A
Kích thước bàn máy	960* 900	1200* 900	1300* 900	1400* 1000	1100* 1500
Hành trình bàn máy (X x Y)	500* 800	630* 800	630* 1000	800* 1000	100* 1200
Độ dày gia công lớn nhất	400mm & 600mm	500mm	400mm & 600mm	500mm	1200mm
Khối lượng phôi lớn nhất	1200Kg	2000Kg	2000Kg	3000Kg	2600Kg
Độ côn (Độ nghiêng) lớn nhất	60 & 600 (Hai bên)				60 - 900 / 80mm (Hai bên)
Đường kính dây	Molybdenum $\phi$ 0.1 - $\phi$ 0.25mm				$\phi$ 0.1- $\phi$ 0.2mm
Tốc độ gia công lớn nhất	$\leq 100\text{mm}^2/\text{min}$				
Độ mịn bề mặt gia công	$\leq 1.6\mu\text{mRa}$				
Độ chính xác gia công	0.015mm				0.02mm
Dòng điện gia công lớn nhất	5A				
Điện năng / tiêu hao	AC 380V/ 220 2Kw				AC 380V 2Kw
Kích thước bao bì máy	2000	2030	2300	2600	3000
	1900	2290	2200	2400	2800
	1700	1790	1800	1800	2500
Trọng lượng tịnh của máy	2700	3000	3500	4000	6600
Kích thước và trọng lượng tủ điều khiển	(L * W * H) 850x800x1900mm / 180Kg				



GS-3240A



GS-4045B



GS-4060BL

**Máy chấn gấp thép tấm thủy lực CNC  
DA-66T CNC**  
Hãng sản xuất : YEH  
CHIUN, Taiwan



**DA - 65W  
CNC Controller**



**Bộ bù võng bằng tay**



**Bộ bù võng tự động**



**Thiết bị định vị cũ trước**



**Thiết bị định vị cũ sau**



**Cũ trước di động**



**Bộ kẹp dao tháo lắp nhanh**

**Tính năng của bộ điều khiển CNC DA-65W**

- + Bộ điều khiển DELEM xuất xứ châu Âu. Phôi chấn và bộ khuôn được hiển thị trên màn hình màu.
- + Tự động tính toán chiều dài phôi.
- + Mô phỏng quá trình chấn. Hiển thị phôi trước và sau khi chấn.
- + Tự động tính toán và điều chỉnh lực chấn.
- + Lập trình cũ sau.
- + Lập trình tốc độ chấn và thời gian giữ.
- + Tích hợp với thước quang xuất xứ châu Âu. Độ chính xác lặp lại vị trí (+/-) 0,01 mm.
- + Tự động tính toán khoảng mở và điểm bắt đầu hành trình chậm.
- + Thay đổi góc chấn trên cùng một loại khuôn.
- + Mỗi chương trình có 17 bước chấn. Tất cả các chương trình có thể kết nối với nhau.
- + Hiển thị khuôn trên và khuôn dưới. Khả năng lưu trữ 2MB.
- + Tự động điều chỉnh bù võng cho bàn.
- + Lưu trữ kích thước chính xác từng khuôn về chiều dài và góc.
- + Tốc độ chạy cũ với hành trình < 500mm là 200mm/s.
- + Tự động điều chỉnh trục R theo chiều cao khuôn dưới hoặc các yêu cầu khác của sản phẩm.
- + Ngôn ngữ: Tiếng Anh, Nhật, Hàn Quốc, tiếng Hoa...
- + Dễ dàng sử dụng với các chế độ: Manual, Automatic và Step by Step.
- + Nền Window cơ bản, 2 cổng



**Máy cắt thép tấm thủy lực CNC**

**YCS-HA Type**

Hãng sản xuất :

YEH CHIUN, Taiwan



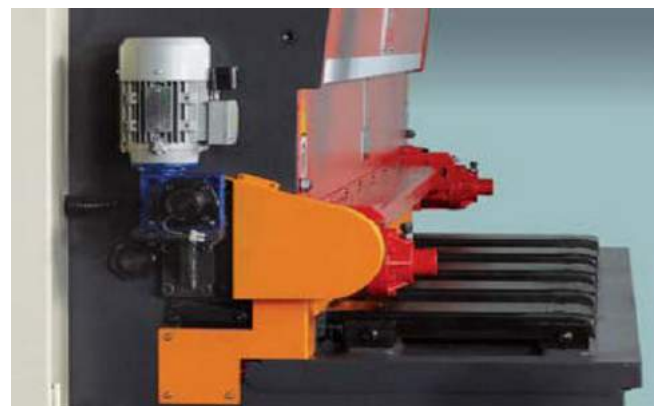
**Hệ thống thông báo trước thông số phôi**



**Hệ thống điều chỉnh độ hở của dao**

- Điều chỉnh độ hở dao bằng động cơ
- Điều chỉnh độ nghiêng dao
- Hệ thống giảm chấn xy lanh thủy lực

**Hệ thống điều khiển YCS-HA type**



Thông số kỹ thuật	
Mô Tơ Cũ Sau	1/2 ~ 1HP
Tốc Độ	1420 RPM
Tỉ Số Giảm Tốc	10 :1
Độ Lệch	+ / - 0.1 mm
Hành Trình	800mm
Chiều Dài Cắt	0,1-9999mm
Bước Đếm:	9999

**Giàn con lăn nghiêng để thoát phôi**





**Công ty TNHH Rotec Việt Nam**

Địa chỉ: Số 3, ngõ 240 Lê Trọng Tấn, Thanh Xuân, Hà Nội

Hotline: 0961.606.268

Email: [rotecvn@gmail.com](mailto:rotecvn@gmail.com)

Fax: 04.385.33470

Website: <http://www.rotec.com.vn>